

ProJet[®] MJP 2500 IC

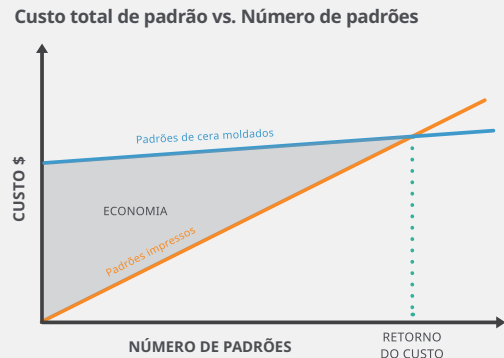
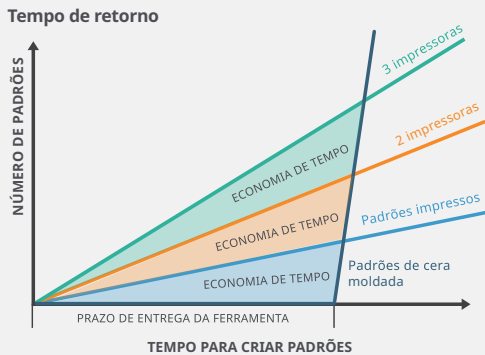
Produção sem ferramentas de padrões de fundição 100% em cera em horas entrega complexidade de design por uma fração do custo da produção tradicional de padrões em cera



Entregando qualidade, precisão e repetibilidade, a ProJet MJP 2500 IC gera padrões em cera que se encaixam em processos de fundição de precisão existentes, o que a torna ideal para componentes de metal personalizados, fabricação de ponte e produção de baixo volume.

Fundição de precisão com a impressão Multijet

Solução de impressão 3D para padrões em cera industriais diretos



TEMPO DE ENTREGA INIGUALÁVEL

Economize semanas na produção de padrões em cera com impressão Multijet em RealWax™ sem ferramentas e acelere o tempo de comercialização. A ProJet MJP 2500 IC habilita um fluxo de trabalho digital com impressão direta de padrões em cera, aumentando a produtividade e permitindo rapidez na obtenção da peça para entrega de serviço premium aos clientes.

LIBERDADE DE DESIGN DEFINITIVA

Com o design digital, você pode produzir padrões de cera para peças que aproveitam a otimização de topologia, a leveza e a consolidação de peça. A ProJet MJP 2500 IC deixa você livre para produzir réplicas de uma geometria de peça complexa ou fazer variantes de design simultaneamente, tudo isso enquanto entrega melhor desempenho e componentes mais econômicos em uma fração do tempo das alternativas tradicionais.

CUSTOS MAIS BAIXOS

Tenha à mão centenas de padrões pequenos e médios rapidamente e por um custo menor em relação ao tempo e gasto para construir e executar uma ferramenta de injeção tradicional. Se houver a necessidade de alterações de design, os benefícios só aumentam. A ProJet MJP 2500 IC utiliza processos e equipamentos de fundição de precisão existentes.

AGILIDADE DE FABRICAÇÃO

A impressão Multijet oferece mais flexibilidade e versatilidade para desenvolver seu negócio com uma solução eficiente para produção de padrões de cera. Crie, itere, produza e aperfeiçoe conforme necessário com produção de padrões just-in-time.

A ProJet® MJP 2500 IC

Desenvolvida para o profissional de fundição de precisão, a ProJet MJP 2500 IC da 3D Systems gera de forma consistente padrões descartáveis em RealWax™ em horas por um custo total de operação reduzido para execuções de produção de até algumas centenas sem investimento em ferramentas.

PRODUÇÃO RÁPIDA POR UMA FRAÇÃO DO CUSTO

Com a rápida produção de padrões em cera, capacidade de tempos de ciclo curtos e operação 24/7, você pode contar com a produção da ProJet MJP 2500 IC para maior eficiência da sala de fundição. Espere rápida amortização e altos retornos sobre o investimento com essa solução de impressão 3D de padrões em cera industrial exclusiva.

PADRÕES DE ALTA QUALIDADE

Imprima superfícies suaves, bordas afiadas e detalhes precisos extremos com alta fidelidade e repetibilidade para sustentar tolerâncias restritas. Ideal para fabricação de componentes metálicos de precisão complexos com trabalho de acabamento reduzido ou inexistente.

RECURSOS OTIMIZADOS

Agilize o fluxo de trabalho do arquivo até o padrão com os recursos avançados do software 3D Sprint® para preparar e gerenciar o processo de fabricação de aditivo, a impressão autônoma de alta velocidade e uma metodologia de pós-processamento definida e controlada. A facilidade de uso e o processo seguro da impressão Multijet garantem desempenho confiável, rendimento e resultados.



Componentes personalizados ou produção de curto prazo sem o custo ou atraso de ferramental



Entregue componentes de melhor desempenho e mais econômicos com otimização de topologia e consolidação da peça.

Visijet® M2 ICast

Melhor confiabilidade de fundição

O material 100% em cera Visijet M2 ICast simula as características de derretimento e queima das ceras de fundição padrão. Este material de impressão 3D RealWax se encaixa perfeitamente nos processos de fundição em cera existentes.

O material de impressão 3D Visijet M2 ICast da RealWax™ é uma cera à base de parafina não revestida para uso com a impressora ProJet MJP 2500 IC, entregando padrões precisos de alta qualidade para desempenho e resultados confiáveis nos processos e equipamentos de fundição de precisão existentes. Sua cor verde de alto contraste facilita a visualização dos detalhes precisos. Essa nova solução de impressão 3D MJP possibilita a produção de centenas de padrões pequenos a médios com mais rapidez e menos custo em relação ao tempo e custo de construção e execução de uma ferramenta de injeção tradicional.



Sp 3D Sprint®

Solução de software de ponta a ponta para fluxos de trabalho de impressão Multijet

As impressoras Multijet usam 3D Sprint, o software avançado da 3D Systems para preparação, edição, impressão e gerenciamento de arquivos em uma interface única e intuitiva. O 3D Sprint possibilita ao cliente reduzir significativamente o custo de propriedade das impressoras 3D, diminuindo a necessidade de licenças de software de alto custo de outros fornecedores. O 3D Sprint gera automaticamente suportes excepcionalmente eficientes que exigem muito menos material, o que pode proporcionar economias significativas.

Co 3D Connect™

Um novo nível de gerenciamento na produção 3D

O 3D Connect Service fornece uma conexão segura baseada em nuvem às equipes de manutenção da 3D Systems para suporte proativo e preventivo, a fim de permitir melhor manutenção, aumentar o tempo produtivo e entregar garantia de produção para o sistema.

Propriedades	Condição	Visijet M2 ICast	Visijet M2 IC SUW
Composição		100% cera	Material de suporte de cera
Cor		Verde	Branco
Quantidade da garrafa		1,3 kg	1,3 kg
Densidade a 80 °C (líquido)	ASTM D3505	0,80 g/cm³	0,87 g/cm³
Ponto de fusão		61 a 66 °C	55 a 65 °C
Ponto de amolecimento		40 a 48 °C	N/D
Encolhimento volumétrico, de 40 °C até TA		2%	N/D
Encolhimento linear, de 40 °C até TA		0,70%	N/D
Dureza de penetração da agulha	ASTM D1321	12	N/D
Teor de cinzas	ASTM 2584	< 0,05%	N/D
Descrição		Uma cera de fundição durável e de alta resolução, à base de parafina não revestida com adição de resinas	Material de suporte de cera não tóxico com estrutura de fácil separação e remoção dissolúvel sem o uso das mãos

Projet® MJP 2500 IC

Produção sem ferramentas de padrões de fundição 100% em cera em horas entrega complexidade de design por uma fração do custo da produção tradicional de padrões em cera

PROPRIEDADES DA IMPRESSORA

Dimensões (LxPxA)

Impressora 3D com caixa	55 x 36,5 x 51,7 pol (1 397 x 927 x 1 314 mm)
Impressora 3D sem caixa	44,1 x 29,1 x 42,1 pol (1 120 x 740 x 1 070 mm)

Peso

Impressora 3D com caixa	716 lb (325 kg)
Impressora 3D sem caixa	465 lb (211 kg)

Elétrica

100–127 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 15 A
200–240 VCA, 50 Hz, monofásico, 10 A
Receptáculo C14 único

Capacidade do disco rígido interno

Mínimo de 500 Gb

Faixa de temperatura de operação

Ótima 64 a 75 °F (18 a 24 °C), não deve exceder 82 °F (28 °C)

Umidade de operação

30– 70% de umidade relativa

Ruído

< 65 dBA estimado (na configuração de ventilação média)

Certificações

CE, UL, EAC, KCC e FCC

ESPECIFICAÇÕES DE IMPRESSÃO

Modo de impressão

HD - Alta definição

Volume construído líquido (xyz)*

11,6 x 8,3 x 5,6 pol. (294 x 211 x 144 mm)

Resolução (xyz)

600 x 600 x 600 DPI; camadas de 42 µm

Precisão (típico)**

±0,004 pol./pol. (±0,1016 mm/25,4 mm) da dimensão da peça em toda a amostragem de impressoras
±0,002 pol./pol. (±0,0508 mm/25,4 mm) da dimensão da peça típica para qualquer impressora

Velocidade de impressão volumétrica

Uma pista	12,5 pol. ³ /h (205 cm ³ /hora)
Dois pistas	12,1 pol. ³ /h (199 cm ³ /hora)
Três pistas	11,6 pol. ³ /h (189 cm ³ /hora)

SOFTWARE E REDE

Software 3D Sprint®

Fácil configuração de construção, envio e gerenciamento de fila de trabalhos; ferramentas de otimização de construção e posicionamento automático de peças; funcionalidade de empilhamento e agrupamento de peças; vasta gama de ferramentas de edição de peças; geração automática de suporte; ferramentas de relatório de estatísticas do trabalho

Preparada para 3D Connect™

O 3D Connect Service oferece uma conexão segura baseada em nuvem para as equipes de manutenção da 3D Systems para o suporte.

Sistema operacional do cliente

Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10

Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis

STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

Recurso de aviso via e-mail

Sim

Conectividade

Pronto para rede com interface Ethernet 10/100/1000 base; porta USB

MATERIAIS

Material de construção

Visijet® M2 ICast

Material de suporte

Visijet® M2 IC SUW

Embalagem do material

Material de construção Em recipientes limpos de 2,87 lb (1,3 kg) (a impressora suporta até dois com troca automática)

Material de suporte Em recipientes limpos de 2,87 lb (1,3 kg) (a impressora suporta até dois com troca automática)

* O tamanho máximo da peça depende da geometria, entre outros fatores.

** A variação entre impressoras pode ser reduzida até a variação de impressora única por meio da calibração pelo usuário.

A precisão pode variar dependendo dos parâmetros de construção, geometria e tamanho da peça, orientação da peça e pós-processamento.

Garantia/Isenção de responsabilidade: as características de desempenho destes produtos podem variar de acordo com a aplicação, condições de operação, combinação de materiais ou uso final. A 3D Systems está isenta de quaisquer garantias, expressas ou implícitas, o que inclui mas não se limita a garantias de comercialização ou adequação para uma finalidade específica.

© 2020 por 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, Project, Visijet e 3D Sprint são marcas comerciais registradas e RealWax e 3D Connect são marcas comerciais da 3D Systems, Inc.