

MJP 300W

Aumento notável na resolução

Um modo de impressão para cada aplicação

A nova MJP 300W é a impressora 3D RealWax mais versátil do mercado. Esta impressora permite criar matrizes para a produção de joias com elevada produtividade e com uma resolução inigualável. Com **4 modos de impressão** à escolha: **XHD, ZHD, QHD e UHD**, pode optar por um **alto rendimento, uma elevada resolução ou o melhor de ambos!** Quer se trate de **matrizes de alta resolução ou de prototipagem rápida**, a MJP 300W tem um modo para cada necessidade.



**NOVO
MODELO**

Novo modo QHD com ainda mais resolução e uma melhoria significativa na qualidade da superfície



294 mm

211 mm

Características e Vantagens

- **Velocidade inigualável** através da tecnologia de impressão MultiJet
- **Resultados de fundição consistentes** com material de construção e suporte 100% RealWax®
- **Pós-processamento rápido e fácil** com o material de suporte solúvel VisiJet® M2
- **O material de construção VisiJet® M2 funde-se** como as ceras de modelação normais com um teor de cinzas praticamente nulo

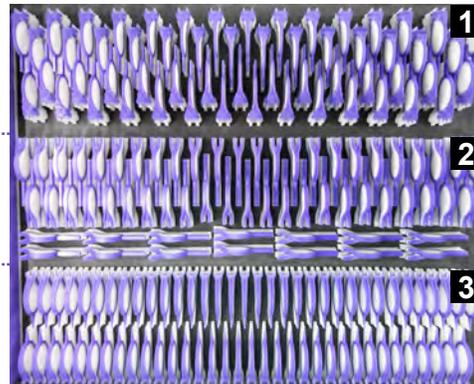


Tempo de Produção e Qualidade

| Modo | Tempo | Microns |
|------|---------|---------|
| UHD: | 2.5 hrs | 25 µm |
| XHD: | 4 hrs | 16 µm |
| ZHD: | 8 hrs | 8 µm |
| QHD: | 22 hrs | 8.8 µm |
| | | |
| UHD: | 5 hrs | 25 µm |
| XHD: | 8 hrs | 16 µm |
| ZHD: | 16 hrs | 8 µm |
| QHD: | 31 hrs | 8.8 µm |
| | | |
| UHD: | 7.5 hrs | 25 µm |
| XHD: | 12 hrs | 16 µm |
| ZHD: | 24 hrs | 8 µm |
| QHD: | 40 hrs | 8.8 µm |

MJP 300W Tempo de Produção

Anéis Por Pista



67 anéis
(Pista 1)

134 anéis
(Pistas 1 & 2)

201 anéis
(Pistas 1, 2 & 3)

VisiJet® Wax Jewel Red & Jewel Ruby

Material de Construção de Cera Flexível

As matrizes produzidas com o material **VisiJet® Wax Jewel Red** ou **Jewel Ruby** são **duráveis, mas flexíveis**, e **podem suportar o manuseamento** durante todo o processo de fundição por cera perdida.

São especialmente vantajosos na criação de **filigrana leve, designs de malha de arame fino e pré cravação de pedra**, abrindo novas possibilidades na impressão 3D em cera.

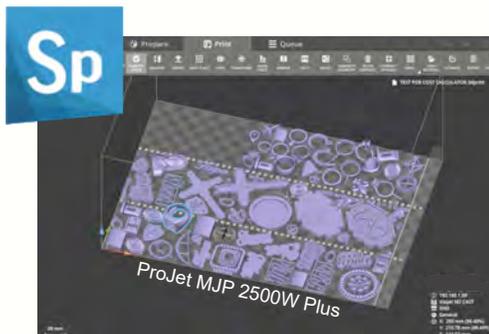
Maior produtividade e poupança de custos ao reduzir o tempo e os custos associados à quebra de matrizes frágeis.



Pré cravação de pedras com facilidade!



OBTENHA MATRIZES AINDA MAIS DEPRESSA!



3D Sprint™

Simplifique o seu fluxo de trabalho, desde o design à produção da peça com o avançado software 3D Sprint™. **Organize automaticamente** o seu CAD ou STL, **obtenha estimativas de impressão e de consumo de material em tempo real**, alterne entre os quatro modos de impressão e **corrija automaticamente** erros nos seus ficheiros modelo!

A X3D oferece **Formação no Software 3D Sprint** para que fique atualizado e passe diretamente para a produção rapidamente!

Ceras VisiJet® para fundição de alto desempenho

Os materiais VisiJet® 100% cera derretem como as ceras de fundição normais com um teor de cinzas praticamente nulo.

VisiJet® M2 Cast - durabilidade para manuseamento e fundição de peças finas. A sua cor púrpura de elevado contraste permite uma **visualização fácil dos detalhes**.

VisiJet® Jewel Red - para os designs de fundição de filigrana mais complexos e para **cravação de pedras**. A sua maior durabilidade e flexibilidade abre novas possibilidades para a impressão 3D em cera.

VisiJet® Jewel Ruby - com maior durabilidade e propriedades otimizadas para os processos de fundição com precisão, resistência à temperatura e cravação de pedras.

Resultados fiáveis e consistentes

Produza matrizes fiéis ao CAD com geometrias exatas e detalhes precisos para resultados em que pode confiar. A qualidade da superfície lisa e da parede lateral traduz-se num acabamento manual e num fluxo de trabalho mais rápido da matriz para a peça.

Crie peças leves e finas!

Materiais 100% cera VisiJet



| Material | Peso |
|--------------------|--------|
| VisiJet M2 Cast | 1.5 kg |
| VisiJet Jewel Red | 1.5 kg |
| VisiJet Jewel Ruby | 1.5 kg |

| Especificações da Máquina | |
|--|-------------------------------------|
| Dimensões (C x L x A) Impressora 3D (em palete) Impressora 3D | 144 x 94 x 132 cm 112 x 74 x 107 |
| Peso (kg) Impressora 3D (em palete) Impressora 3D | 324 kg (em palete) 211 kg |
| Software Incluído | 3D Sprint™ |

| Modo de Produção | QHD | ZHD | XHD | UHD |
|--|--|---|--|---|
| Volume de Impressão | 294 x 211 x 144 mm | | | |
| Resolução (X, Y & Z) | 2000 x 1800 x 2900 DPI; 8.8 µm | 1200 x 1200 x 3200 DPI; 8 µm | 1200 x 1200 x 1600 DPI; 16 µm | 1200 x 1200 x 1000 DPI; 25 µm |
| Precisão | ±0.1016 mm por 25.4 mm das dimensões da peça | | | |
| Velocidade de Produção (25 mm por hr) | 1 Pista: 22 hr 2 Pistas: 31 hr 3 Pistas: 40 hr | 1 Pista: 8 hr 2 Pistas: 16 hr 3 Pistas: 24 hr | 1 Pista: 4 hr 2 Pistas: 8 hr 3 Pistas: 12 hr | 1 Pista: 2.5 hr 2 Pistas: 5 hr 3 Pistas: 7.5 hr |