

# MJP 300W

Aumento notável na resolução

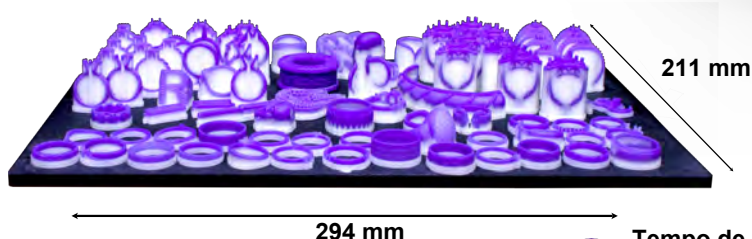
## Um modo de impressão para cada aplicação

A nova MJP 300W é a impressora 3D RealWax mais versátil do mercado. Esta impressora permite criar matrizes para a produção de joias com elevada produtividade e com uma resolução inigualável. Com 4 modos de impressão à escolha: XHD, ZHD, QHD e UHD, pode optar por um alto rendimento, uma elevada resolução ou o melhor de ambos! Quer se trate de matrizes de alta resolução ou de prototipagem rápida, a MJP 300W tem um modo para cada necessidade.



NOVO  
MODELO

Novo modo QHD com ainda mais resolução e uma melhoria significativa na qualidade da superfície



## Características e Vantagens

- Velocidade inigualável através da tecnologia de impressão MultiJet
- Resultados de fundição consistentes com material de construção e suporte 100% RealWax®
- Pós-processamento rápido e fácil com o material de suporte solúvel VisiJet® M2
- O material de construção VisiJet® M2 funde-se como as ceras de modelação normais com um teor de cinzas praticamente nulo



Tempo de Produção e Qualidade

Modo	Tempo	Microns
UHD:	2.5 hrs	25 µm
XHD:	4 hrs	16 µm
ZHD:	8 hrs	8 µm
QHD:	22 hrs	8.8 µm

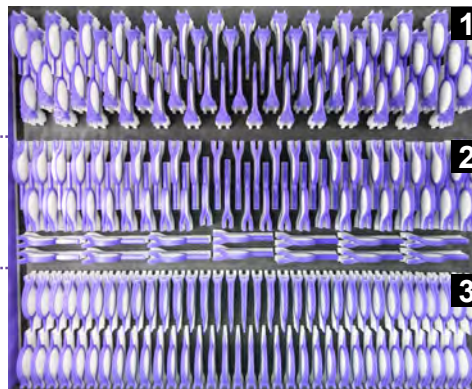
UHD:	5 hrs	25 µm
XHD:	8 hrs	16 µm
ZHD:	16 hrs	8 µm
QHD:	31 hrs	8.8 µm

UHD:	7.5 hrs	25 µm
XHD:	12 hrs	16 µm
ZHD:	24 hrs	8 µm
QHD:	40 hrs	8.8 µm

## MJP 300W Tempo de Produção

Anéis Por Pista



67 anéis  
(Pista 1)

134 anéis  
(Pistas 1 & 2)

201 anéis  
(Pistas 1, 2 & 3)

## VisiJet® Wax Jewel Red & Jewel Ruby

### Material de Construção de Cera Flexível

As matrizes produzidas com o material VisiJet® Wax Jewel Red ou Jewel Ruby são duráveis, mas flexíveis, e podem suportar o manuseamento durante todo o processo de fundição por cera perdida.

São especialmente vantajosos na criação de filigrana leve, designs de malha de arame fino e pré cravação de pedra, abrindo novas possibilidades na impressão 3D em cera.

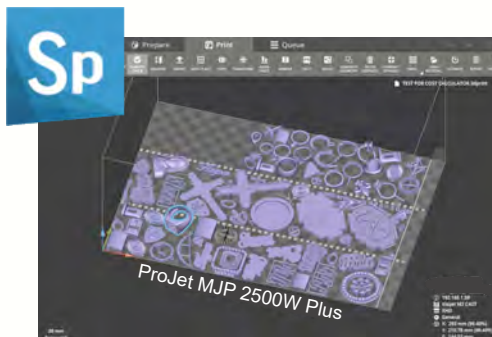
Maior produtividade e poupança de custos ao reduzir o tempo e os custos associados à quebra de matrizes frágeis.



Pré cravação de pedras com facilidade!



# OBTENHA MATRIZES AINDA MAIS DEPRESSA!



## 3D Sprint™

Simplifique o seu fluxo de trabalho, desde o design à produção da peça com o avançado software 3D Sprint™. **Organize automaticamente** o seu CAD ou STL, **obtenha estimativas de impressão e de consumo de material em tempo real**, alterne entre os quatro modos de impressão e **corrija automaticamente** erros nos seus ficheiros modelo!

A X3D oferece **Formação no Software 3D Sprint** para que fique atualizado e passe diretamente para a produção rapidamente!

## Ceras VisiJet® para fundição de alto desempenho

Os materiais VisiJet® 100% cera derretem como as ceras de fundição normais com um teor de cinzas praticamente nulo.

**VisiJet® M2 Cast** - durabilidade para manuseamento e fundição de peças finas. A sua cor púrpura de elevado contraste permite uma **visualização fácil dos detalhes**.

**VisiJet® Jewel Red** - para os designs de fundição de filigrana mais complexos e para **cravação de pedras**. A sua maior durabilidade e flexibilidade abre novas possibilidades para a impressão 3D em cera.

**VisiJet® Jewel Ruby** - com maior durabilidade e propriedades otimizadas para os processos de fundição com precisão, resistência à temperatura e cravação de pedras.

## Resultados fiáveis e consistentes

Produza matrizes fiéis ao CAD com geometrias exatas e detalhes precisos para resultados em que pode confiar. A qualidade da superfície lisa e da parede lateral traduz-se num acabamento manual e num fluxo de trabalho mais rápido da matriz para a peça.

Crie peças leves e finas!

## Materiais 100% cera VisiJet



Material	Peso
VisiJet M2 Cast	1.5 kg
VisiJet Jewel Red	1.5 kg
VisiJet Jewel Ruby	1.5 kg

Especificações da Máquina	
<b>Dimensões (C x L x A)</b> Impressora 3D (em palete) Impressora 3D	144 x 94 x 132 cm 112 x 74 x 107
<b>Peso (kg)</b> Impressora 3D (em palete) Impressora 3D	324 kg (em palete) 211 kg
<b>Software Incluído</b>	3D Sprint™

Modo de Produção	QHD	ZHD	XHD	UHD
<b>Volume de Impressão</b>	294 x 211 x 144 mm			
<b>Resolução (X, Y &amp; Z)</b>	2000 x 1800 x 2900 DPI; 8.8 µm	1200 x 1200 x 3200 DPI; 8 µm	1200 x 1200 x 1600 DPI; 16 µm	1200 x 1200 x 1000 DPI; 25 µm
<b>Precisão</b>	±0.1016 mm por 25.4 mm das dimensões da peça			
<b>Velocidade de Produção (25 mm por hr)</b>	1 Pista: 22 hr 2 Pistas: 31 hr 3 Pistas: 40 hr	1 Pista: 8 hr 2 Pistas: 16 hr 3 Pistas: 24 hr	1 Pista: 4 hr 2 Pistas: 8 hr 3 Pistas: 12 hr	1 Pista: 2.5 hr 2 Pistas: 5 hr 3 Pistas: 7.5 hr